

Ławy, dn. 13.11.2024 r.

Firma Handlowo-Usługowa „KORAL”

Tadeusz Piotrowski

Ławy nr 26A

87-500 Rypin

Tel. 696 991212 – Dominik Krywionek

**Regionalny Dyrektor Ochrony  
Środowiska w Bydgoszczy**

**ul. Dworcowa 81**

**85-009 Bydgoszcz**

W odpowiedzi na pismo z dnia 6.09.2024 r., znak: WOO.4221.134.2024.JO.2, w sprawie wezwania do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, pn. „Rozszerzenie aktualnie prowadzonej działalności o zbieranie i przetwarzanie odpadów remontowo-budowlanych, ziemi i gruzu na działkach nr ew. 85/2 i 86/2 obręb 0014 Ławy, gm. Rypin”, wyjaśniam co następuje.

- 1. Opis stanu istniejącego przedmiotowej inwestycji, w tym: przedłożenie kopii wszystkich obowiązujących zezwoleń na zbieranie lub/i przetwarzanie odpadów oraz decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, jeżeli są w Państwa posiadaniu.**

Obecnie Inwestor posiada na tym terenie bazę firmy związanej z usługami około-budowlanymi (obsługa wykopów, transportu, dostawa kruszywa(kliniec, piasek 0-2,0-4, pulpa, czarnoziem),transport ziemi) i robotami ziemnymi. Teren działek jest utwardzony i ogrodzony. Na terenie firmy znajduje się waga samochodowa, plac utwardzony, budynek magazynowo – warsztatowy, budynek administracyjny.

Działalność obecnie prowadzona jest bardzo zbliżona do docelowej. Na terenie placu magazynowego znajdują się przyzmy kruszywa z kopalni lub zakupionego z innego zakładu przygotowującego kruszywo z gruzu na podbudowę.

W dniu 30.09.2024 Inwestor otrzymał protokół z kontroli WIOŚ miejsc magazynowania odpadów – z uwagi na to, że zanim uzyska decyzję będącą przedmiotem tego postępowania – stara się o zezwolenie na zbieranie **odpadów obojętnych** – aby w zgodzie z prawem móc na działkę przywozić kruszywa z prowadzonych wykopów. Protokół nie zawierał uwag – termin podpisania protokołu – 01.10.2024. Obecnie nie prowadzi się tam działalności wymagającej uzyskania DŚU lub zezwoleń na gospodarowanie odpadami.

**2. Wyjaśnienie zapisu ze str. 18 raportu cyt.: „odzysk z utratą statusu odpadów” i odniesienie się do utraty statusu odpadów, o której mowa na str. 18 raportu (...).**

Odpowiedź na pytanie – niejako sama pada w jego rozwinięciu. Z uwagi na wiedzę iż przepisy krajowe oraz UE – określają wyłącznie warunki utraty statusu odpadów dla destruktu asfaltowego, złomu oraz stłuczki szklanej ( zostanie wprowadzona procedura zgodna z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 23 grudnia 2021 r. w sprawie określenia szczegółowych warunków utraty statusu odpadów dla odpadów destruktu asfaltowego). Na podstawie obecnie obowiązujących przepisów – Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2013 poz. 21 z późn. Zm.) zgodnie z Art. 14.1 pkt 2. – dla odpadów dla których będą kiedykolwiek określone warunki utraty statusu odpadów w przepisach wykonawczych, procedura zostanie do nich dostosowana. Natomiast dla pozostałych – zostanie określona precyzyjnie we wniosku o wydanie decyzji na zbieranie i przetwarzanie odpadów.

Inwestor obecnie działa w branży budowlanej. Dostarcza ziemię i kruszywa. Wykonuje też usługi transportu gruzu, urobku.

Kruszywo budowlane, rozbiórkowe – jest powszechnie stosowane w zastępstwie kruszyw kopanych. Istnieją normy dla kruszyw – zgodnie z ich przeznaczeniem. Kruszywa będą badane na zgodność z normą i po ich spełnieniu – sprzedawane jako produkt.

Tak samo będzie następował odzysk z utratą statusu odpadów dla ziemi z urobku, frakcji drobnej (podsita). Będzie przekazywana do badań na zgodność z normami dla materiałów które mają zastąpić (podłoża do trawników, wypełnianie terenów przekształconych kruszywem, itp.). Celem wniosku na przetwarzanie z utratą statusu odpadów – jest klasyfikowanie do sprzedaży materiału gotowego do zastosowania na placu. Tak aby uniknąć konieczności ubiegania się o zezwolenie na odzysk poza instalacjami na miejscu zastosowania.

Inwestor będzie stosował instalację – kruszarkę i przesiewacz.

O samej utracie statusu odpadów - finalnie będą decydowały wyniki badań. Materiały nie spełniające norm dla kruszyw, destruktu, lub podłoża rekultywacyjnego – będą przekazywane kolejnym posiadaczom jako odpady. Lub na inwestycje dla których uzyskano decyzję na odzysk odpadu poza instalacją (spełniającego kryteria dla wyników badania materiału).

**3. Wyjaśnienie zapisu str. 26 cyt.: „Fracja drobna (podsito) będzie mogła służyć do produkcji podłoża rekultywacyjnego” oraz podanie, czy frakcja przekazywana będzie jako odpad.**

Tak jak opisano powyżej. O ostatecznej formie odsprzedaży będą decydowały wyniki badań na zgodność z normą dla materiału który mają zastąpić docelowo oraz na zgodność z warunkami określonymi w decyzji wykonawczej. Jeżeli frakcja drobna/podsito – nie będą zawierały substancji niebezpiecznych, będą spełniały normy dla kruszyw w.g. zastosowania lub dla podłoża ogrodniczego/rekultywacyjnego – będą sprzedawane jako wyroby. Materiały nie spełniające wymogów - przekazywane jako odpad – podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na ich zagospodarowanie.

**4. Wyjaśnienie zapisu str. 26 cyt.: „Pozostała drobna frakcja (kruszywo drobne) może zostać przeznaczona do wyrównywania terenu”.**

Jak wyżej.

**5. Doprecyzowanie opisu sposobu postępowania z odpadami powstałymi w wyniku przetworzenia, w szczególności z destruktem asfaltowym - odpad o kodzie 17 03 02 (...)**

Tak jak opisano powyżej. O tym czy w wyniku przetwarzania powstanie produkt – czy odpad – będą decydowały ostatecznie wyniki badań jego parametrów.

W stosunku do destruktu asfaltowego:

Dla odpadów destruktu asfaltowego – na obecnym etapie, zrezygnowano z przetwarzania tego kodu. Winien zostać wykreślony z listy kodów poddawanych przetwarzaniu. Pierwotnie zakładano możliwość pozyskania znaczącej ilości destruktu nadającego się do odzysku, jednak obecnie zrezygnowano z tej czynności.

Odpady nie spełniające wymogów utraty statusu odpadów – będą sprzedawane kolejnemu posiadaczowi – posiadającemu stosowne zezwolenie. Do tego czasu pozostaną na pryzmach.

**6. Mając na względzie powyższe, przedstawienie bilansu przetwarzanych odpadów, w tym podanie, jakie kody i ilości będą przetwarzane i jakie odpady/produkty zostaną wytworzone oraz w jakich szacunkowych ilościach (w najgorszym wariancie, gdy powstaną odpady), uwzględniając powyższe ustalenia.**

Ilości te pozostają bez zmian względem wskazanych w raporcie (rezygnacja z **17 03 02**). Ilości przedstawiono w tabelach 2 i 3 na stronie 18 i 19 raportu. Natomiast informacja o ewentualnych odpadach wytwarzanych w wyniku przetworzenia (UWAGA – jedynie w przypadku zmiany kwalifikacji odpadu, zmiany jego charakteru i jednocześnie nie spełnianiu kryteriów utraty statusu – powstaną odpady) są zawarte w tabeli 5 na stronie 24.

Odpady wytwarzane będą wyłącznie w specyficznym przypadku – kiedy w wyniku prostego przetwarzania mechanicznego, dojdzie do znaczącej zmiany charakteru strumienia, a jednocześnie nie spełni od warunków utraty statusu odpadów.

Z kolei w procesie R12 - będą poddawane sortowaniu strumienie różnych odpadów – głównie budowlanych.

Przedstawienie ilości w formie bilansu – w tym przypadku miał by charakter wyłącznie przypadkowy.

UZASADNIENIE:

Proces R12: W przypadku odpadów czystych, jednorodnych lub z wyraźną przewagą w zawartości konkretnego materiału – potencjalnie nadających się do dalszej odsprzedaży – będzie zachodził głównie proces zbierania. Procesowi R12 – poddane będą wyłącznie wtrącenia, domieszki pogarszające możliwość dalszego zagospodarowania.

W przypadku strumienia niejednorodnego – cała masa zostanie przepuszczona przez transporter i przesortowana. Metale będą wybierane ręcznie lub z użyciem silnego magnesu. Wyodrębniane będą tworzywa sztuczne, papier, tektura – inne wtrącenia.

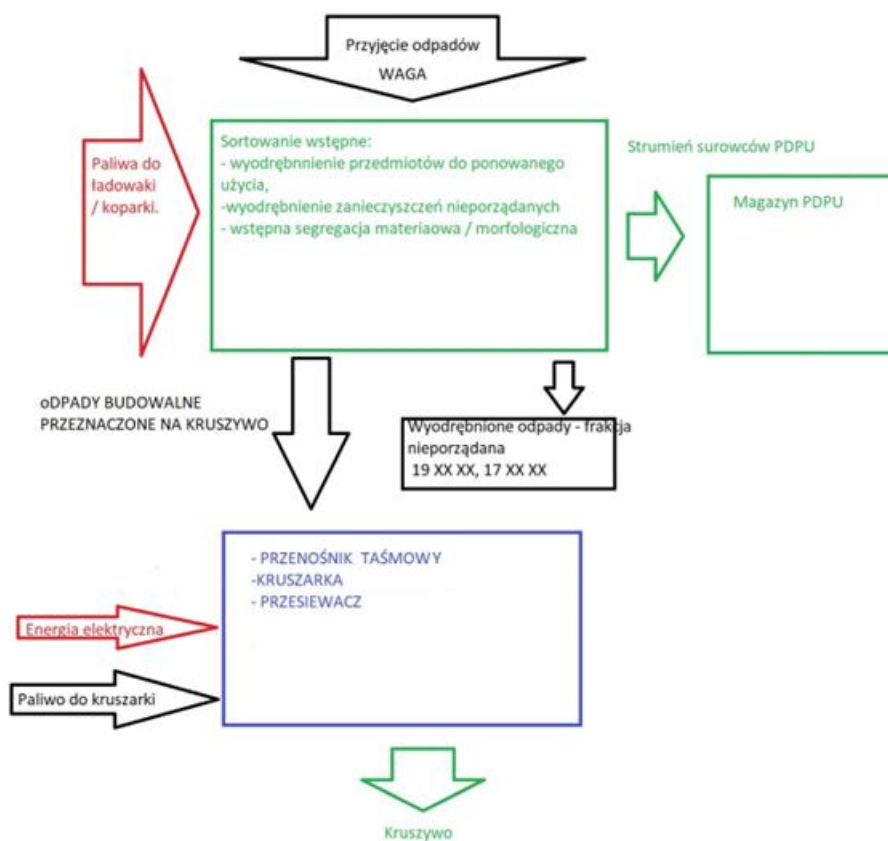
Proces R4 – odzysk metali – polegał będzie na ich wyodrębnieniu ze strumienia (w procesie R12) a następnie posortowaniu gatunkowemu – przygotowaniu do dalszego zagospodarowania/recyklingu w procesie R4. Z uwagi na to że proces R4 obejmuje również procesy odzysku, w tym przygotowania do ponownego użycia – zakwalifikowano tę czynność jako proces R5.

W najkorzystniejszym scenariuszu – przyjmowane będą jedynie odpady do odzysku z utratą statusu odpadów. Wszystkie odpady zostaną przetworzone na kruszywa, podłoże rekultywacyjne itp.

W najmniej korzystnym scenariuszu – będzie zachodziło wyłącznie zbieranie odpadów. Wówczas firma nie będzie zarabiała na samym zagospodarowaniu odpadów a jedynie na usłudze ich usunięcia, zgromadzenia i przekazania kolejnemu posiadaczowi.

Z uwagi na znajomość strumienia który może być przedmiotem działalności – uwzględniono scenariusz pośredni – proces R12 oraz po nim R4 i R5.

**7. Przedstawienie schematu technologicznego procesu przetwarzania w formie graficznej wraz z wykazem stosowanych urządzeń/maszyn.**



Na schemacie – ujęto główny produkt „kruszywo”. Jednak gdy temu samemu procesowi zostanie poddana ziemia organiczna – będzie to podłoże ogrodnicze/rekultywacyjne.

Etap sortowania wstępnego – ręcznie, z użyciem magnesów – na przenośniku taśmowym lub na pryzmie.

**8. Szczegółowy opis planowanego procesu technologicznego, na podstawie powyższego schematu, w kontekście planowanych procesów R4, R 5 i R 12. W tym:**

Na wstępie należy zaznaczyć że Inwestor podejmuje się działalności z użyciem prostych i powszechnie stosowanych urządzeń. Zagospodarowanie materiału będzie również odbywać się w sposób powszechnie stosowany. Jednak Inwestor jest świadomy obowiązujących przepisów i chce swoją działalność prowadzić w pełni profesjonalnie i zgodnie z przepisami. Obecnie powszechnie wiadomo że firmy rozbiórkowe i świadczące roboty ziemne – przewożą materiały pozyskane z jednych robót, na inne – zastępując nimi materiały kopalne. Jednak takie działanie nie jest zgodne z prawem, naraża na konsekwencje również zlecającego usługę. Inwestor nie podejmuje obecnie takich działań – czego konsekwencją jest mniejsza konkurencyjność na rynku, względem firm nie przestrzegających tych przepisów.

Dlatego też - aby poprawić konkurencyjność, wykorzystać posiadanie niezbędnych decyzji dla rozwoju przedsiębiorstwa – planuje rozpocząć proste zagospodarowywanie odpadów rozbiórkowych i urobków z wykopów w sposób zgodny z prawem. Pozwoli to również na dotarcie z ofertą do profesjonalnych firm i odbiorców kruszyw poprzez standaryzację parametrów sprzedawanego materiału. Działania mają na celu głównie poprawę bezpieczeństwa stosowania odzyskanych kruszyw -dla środowiska, zdrowia użytkowników oraz utrzymania parametrów fizykochemicznych.

**a) wyjaśnienie, w jaki sposób będzie prowadzony odzysk metali, np. czy stosowany będzie separator;**

Proces R4 – odzysk metali – polegał będzie na ich wyodrębnieniu ze strumienia (w procesie R12) a następnie posortowaniu gatunkowemu – przygotowaniu do dalszego zagospodarowania/recyklingu w procesie R4. Z uwagi na to że proces R4 obejmuje również procesy odzysku, w tym przygotowania do ponownego użycia – zakwalifikowano tę czynność jako proces R5. Odzysk metali ręczny przez pracownika – rękoma lub z użyciem ręcznego magnesu.

**b) uszczegółowienie opisu linii do recyklingu materiałów budowlanych i rozbiórkowych – str. 26 raportu.**

Linie do recyklingu materiałów budowlanych i rozbiórkowych – stanowić będzie zespół: 1 sztuka przenośnik taśmowy, kruszarka, przesiewacz- w postaci koparki kołowej z łyżką ażurową do przesiewania.

Decydującym czynnikiem o spełnieniu kryterium recyklingu – będzie wykonanie badań właściwości kruszywa i jego kwalifikacja handlowa.

Kruszywo budowlane, rozbiórkowe – jest powszechnie stosowane w zastępstwie kruszyw kopanych. Istnieją normy dla kruszyw – zgodnie z ich przeznaczeniem. Kruszywa będą badane na zgodność z normą i po ich spełnieniu – sprzedawane jako produkt.

Tak samo będzie następował odzysk z utratą statusu odpadów dla ziemi z urobku, frakcji drobnej (podsita). Będzie przekazywana do badań na zgodność z normami dla materiałów które mają zastąpić (podłoża do trawników, wypełnianie terenów przekształconych kruszywem, itp.). Celem wniosku na przetwarzanie z utratą statusu odpadów – jest klasyfikowanie do sprzedaży materiału gotowego do zastosowania na placu. Tak aby uniknąć konieczności ubiegania się o zezwolenie na odzysk poza instalacjami na miejscu zastosowania.

**9. Zweryfikowanie rodzajów odpadów zbieranych. Na str. 17 wskazano 26 pozycji, w tym odpad o kodzie 10 11 03, natomiast na str. 19 nie został on uwzględniony.**

Omyłkowo odpad o kodzie 10 11 03 – należący do grupy odpadów obojętnych, których zbieranie nie wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przedsięwzięcia – nie wykazano w tabeli na stronie 19. Sposób magazynowania zgodny z pozostałymi.

**10. Ponowną szczegółową analizę miejsc i sposobów magazynowania odpadów zbieranych, kierowanych do przetworzenia i wytworzonych, wraz z odniesieniem się do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).**

W odniesieniu do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Z uwagi na fakt iż magazynowane będą głównie odpady wymienione w §6.3 oraz §6.4 rozporządzenia – miejsca magazynowania nie wymagają dodatkowego zabezpieczenia poza utwardzeniem z użyciem materiałów budowlanych. Nie przewiduje się konieczności dodatkowego uszczelniania podłoża pod przyzmy.

Magazynowane będą odpady z materiałów w normalnych warunkach przeznaczonych do kontaktu z czynnikami atmosferycznymi – nie powodujące ryzyka rozprzestrzeniania się lub powstawania odcieków.

W przypadku przywiezienia odpadów innych niż wyżej opisane – będą one gromadzone w kontenerach z możliwością nakrycia, skrzyniach i pojemnikach – z możliwością nakrycia. Big bagach zawiązywanych lub z kapturem foliowym.

Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w tablice informujące o rodzaju magazynowanego odpadu.

Miejsca magazynowania odpadów objęte będą wizyjnym systemem kontroli. Będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Dla miejsc magazynowania zostanie opracowany operat ppoż zawierający warunki ochrony ppoż miejsc magazynowania odpadów.

Ponadto – wydanie decyzji na gospodarowanie odpadami, jest poprzedzone kontrolą WIOŚ w obecności przedstawiciela organu wydającego zezwolenie – nie jest możliwe uzyskanie zezwolenia bez spełniania wszystkich kryteriów obowiązujących w danym czasie.

**11. Przedstawienie szczegółowej analizy wariantowej, opisanej w takim samym stopniu szczegółowości, co wariant proponowany do realizacji.**

**W raporcie wskazano, że wariant alternatywny dotyczy prowadzenia zbierania odpadów, tj. tworzyw sztucznych, szkła, makulatury na otwartej przestrzeni - bez zadaszenia i**

przykrywania odpadów. Natomiast należy zauważyć, że w ramach wariantu proponowanego do realizacji określono, że ww. odpady przewiduje się magazynować m.in. luzem na placu magazynowym. Tym samym wariant alternatywny nie różni się od wariantu proponowanego do realizacji.

Nie należy jednakowo traktować ww. materiałów z materiałami ze zbiórki komunalnej lub z terenów prowadzonych budów. W wariantcie wybranym będzie magazynowanie odpadów pochodzących z grupy materiałów budowlanych i rozbiórkowych lub magazynowania materiałów wyodrębnionych ze strumienia zmieszanych odpadów budowlanych. Są to materiały niezawierające substancji organicznych lub niebezpiecznych. Opakowania ze szkła stanowią odpad obojętny, natomiast opakowania z makulatury i tworzyw sztucznych – będą pochodziły z pakowania materiałów z remontów i rozbiórek.

Odpady przewidziane do magazynowania nie będą powodowały ryzyka zanieczyszczenia gleby i wód powierzchniowych. Nie będą źródłem substancji złośliwych, nie będą wabiły insektów lub gryzoni.

Natomiast w wariantcie alternatywnym - rozważano rozszerzenie pochodzenia gromadzonych odpadów.

**12. Ponowną analizę gospodarki odpadami wytworzonymi na etapie realizacji i eksploatacji inwestycji, w tym podanie:**

**a) szacowanych ilości i rodzajów (wg kodów) odpadów wytwarzanych,**

Nie przewiduje się etapu realizacji. Etap ten będzie ograniczony do pozyskania decyzji na zbieranie i przetwarzanie odpadów. Obecnie Inwestor posiada mobilny zestaw wszystkich urządzeń – do wykorzystania usługowego na dużych budowach.

Natomiast na etapie eksploatacji:

Odpady wytwarzane w związku z utrzymanie instalacji w sprawności.					
LP	KOD	Rodzaj	Ilość Mg/rok	Skład	Magazynowanie
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00	węglowodory; stan skupienia: ciekły, właściwości: łatwopalne, szkodliwe	szczelny, zamykany pojemnik - wyznaczone miejsce na magazyn odpadów niebezpiecznych.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,00	węglowodory; stan skupienia: ciekły, właściwości: łatwopalne, szkodliwe	szczelny, zamykany pojemnik - wyznaczone miejsce na magazyn odpadów niebezpiecznych.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,50	Tworzywa sztuczne — polimery węglowodorów, metale (głównie stal) zanieczyszczone głównie mieszaninami płynnych węglowodorów; stan skupienia: stały, właściwości: szkodliwe	szczelny, zamykany pojemnik - wyznaczone miejsce na magazyn odpadów niebezpiecznych.

4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,50	metale (głównie stal) zanieczyszczone głównie mieszaninami płynnych węglowodorów, stan skupienia: stały, właściwości: łatwopalne, szkodliwe	szczelny, zamykany pojemnik - wyznaczone miejsce na magazyn odpadów niebezpiecznych.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi n . PCB	2,00	tworzywa sztuczne — polimery węglowodorów, naturalne włókna, zanieczyszczone głównie mieszaninami płynnych i półpłynnych węglowodorów; stan skupienia: stały, właściwości: szkodliwe	szczelny, zamykany pojemnik - wyznaczone miejsce na magazyn odpadów niebezpiecznych.

**b) szczegółowego opisu sposobów i miejsc magazynowania odpadów oraz zabezpieczeń jakie będą stosowane w celu wyeliminowania ich negatywnego oddziaływania na środowisko;**

Jak wyżej. Odpady z eksploatacji maszyn – będą niezwłocznie przekazywane do punktów odbioru / zbierania odpadów – oleje do zakładów przetwarzania. Inne niebezpieczne do odzysku do zakładów posiadających stosowne zezwolenie. Zarówno olej, filtry, czyszcza, opakowania po substancjach niebezpiecznych są przechowywane w szczelnie zamkniętych opisanych beczkach, pojemnikach. Dla każdego rodzaju odpadu jest w bdo założona KEO, przekazywanie na podstawie KPO, raz na 0.5 roku.

Magazyn odpadów niebezpiecznych – jest opisany zgodnie z wymogami rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742). Opakowania są oznaczone etykietami – zgodnie z w.w. rozporządzeniem.

Magazyn ten znajduje się wewnątrz budynku. Posiada betonową posadzkę i jest wyposażony w odpowiednie pojemniki oraz sorbent.

Odpady komunalne – bez zmian względem obecnie prowadzonej działalności. Umowa z firmą posiadającą wpis na odbiór odpadów komunalnych z terenu gminy – odbiór zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów segregowanych (papier i tektura / pozostałe suche (metale i tworzywa sztuczne) oraz szkło). W zakładzie wytwarza się głównie odpady zmieszane, ponieważ powstają one z bytowania pracowników.

**c) opisu dalszego postępowania z nimi.**

Odpady komunalne – odbierane przez firmę świadczącą usługi na podstawie regulaminu utrzymania czystości w gminie.

Pozostałe – gromadzone wewnątrz istniejącej hali, w miejscu opisanym jako „Magazyn odpadów niebezpiecznych” – w skrzyniach lub szczelnych pojemnikach. Niezwłocznie przekazywane do zagospodarowania.

**Gospodarka odpadami na etapie realizacji została pominięta. Natomiast na etapie eksploatacji konieczne jest uwzględnienie odpadów wytwarzanych poza instalacją takich jak: komunalne, remontowe, biurowe, czy związane z konserwacją i utrzymaniem maszyn i urządzeń.**

Nie przewiduje się powstawania odpadów remontowych lub innych na etapie realizacji.

- 13. Odniesienie się do celów środowiskowych wynikających z dokumentów strategicznych istotnych z punktu widzenia realizacji przedsięwzięcia — art. 66 ust. 1 pkt I la ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 t.j.).**

Analizę zgodności z dokumentami strategicznymi oparto o wskazanie powiązań z następującymi dokumentami:

- Program Ochrony Środowiska dla Gminy Rypin na lata 2017 – 2020 z perspektywą na lata 2021 - 2024,
- Program Ochrony Środowiska Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2017-2020 z perspektywą na lata 2021-2024,
- Krajowy plan gospodarki odpadami 2028,
- Plan gospodarki odpadami województwa kujawsko - pomorskiego na lata 2016-2022 z perspektywą na lata 2023-2028.

Celem Programu Ochrony Środowiska zarówno na szczeblu lokalnym jak i ponadlokalnym jest ochrona zasobów naturalnych oraz poprawa jakości środowiska i bezpieczeństwa ekologicznego środowiska Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Cel ten ma być realizowany w ramach 3 priorytetów, dla których sformułowano szereg szczegółowych kierunków działań. W wyniku analizy założeń programu stwierdza się zgodność ich ustaleń z planowanym zamierzeniem inwestycyjnym, co na poziomie celów strategicznych i priorytetów pozwala wskazać jednoznaczne powiązania poprzez redukcje ilości odpadów składowanych, wspiera utrzymywanie poziomów odzysku i recyklingu odpadów.

Hierarchia postępowania z odpadami przyjęta w Planie Gospodarki Odpadami dla Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest odzwierciedleniem wymogów zapisanych w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. W pierwszej kolejności przewiduje ograniczanie ilości powstających odpadów, a następnie zwiększanie ich odzysku kosztem ograniczenia unieszkodliwiania. Wykonanie inwestycji, będzie służyło realizacji założeń wojewódzkiego planu gospodarki odpadami poprzez odzysk i przygotowanie do recyklingu odpadów pobudowlanych. Planowane przedsięwzięcie jest inwestycją, która w wielu aspektach i w szerokim zakresie uwzględnia cele i kierunki działań sformułowane w krajowych oraz wojewódzkich dokumentach lub tematycznych opracowaniach strategicznych. Ponadto w celu eksploatacji inwestycji nie będzie zachodziła potrzeba realizowania przyłączy infrastruktury technicznej.

Prowadzenie zakładu selektywnie zbierającego odpady oraz dokonującego ich odzysku – przygotowania do recyklingu – przyczynia się bezpośrednio do możliwości dotrzymania poziomów odzysku i recyklingu odpadów poszczególnych grup – dla których poziomy zostały określone. W szczególności – wspiera utrzymanie krajowego poziomu odzysku i recyklingu odpadów po budowlanych.

Przedmiotowa inwestycja będzie stanowiła wsparcie dla osiągnięcia celów zawartych w programie. Wpisuje się również w kierunki działań w celu osiągnięcia prognozowanych zmian. Zakład przyczyni się do: redukcji ilości odpadów składowanych, wspiera utrzymywanie poziomów odzysku i recyklingu odpadów.

14. **Przedłożenie pisma Burmistrza Miasta Rypin, dotyczącego identyfikacji terenów chronionych przed hałasem poza granicami obszaru gminy Rypin. W załączonym do raportu piśmie z dnia 13 lutego 2024 r. (znak: RRW.604.5.2024), Wójt Gminy Rypin, wskazał cyt.: „(...) organem właściwym do udzielenia informacji położonych na terenie miasta Rypin jest Burmistrz Miasta Rypin (...)”**

Identyfikacja akustyczna Burmistrza Miasta Rypina stanowi załącznik nr 2 do niniejszego pisma.

15. **Weryfikację, na podstawie załączonego pisma Wójta Gminy Rypin o rzeczywistym zagospodarowaniu działek, prawidłowości przyjętej w analizie akustycznej kwalifikacji terenów chronionych oraz obowiązujących dla tych terenów dopuszczalnych poziomów hałasu.**

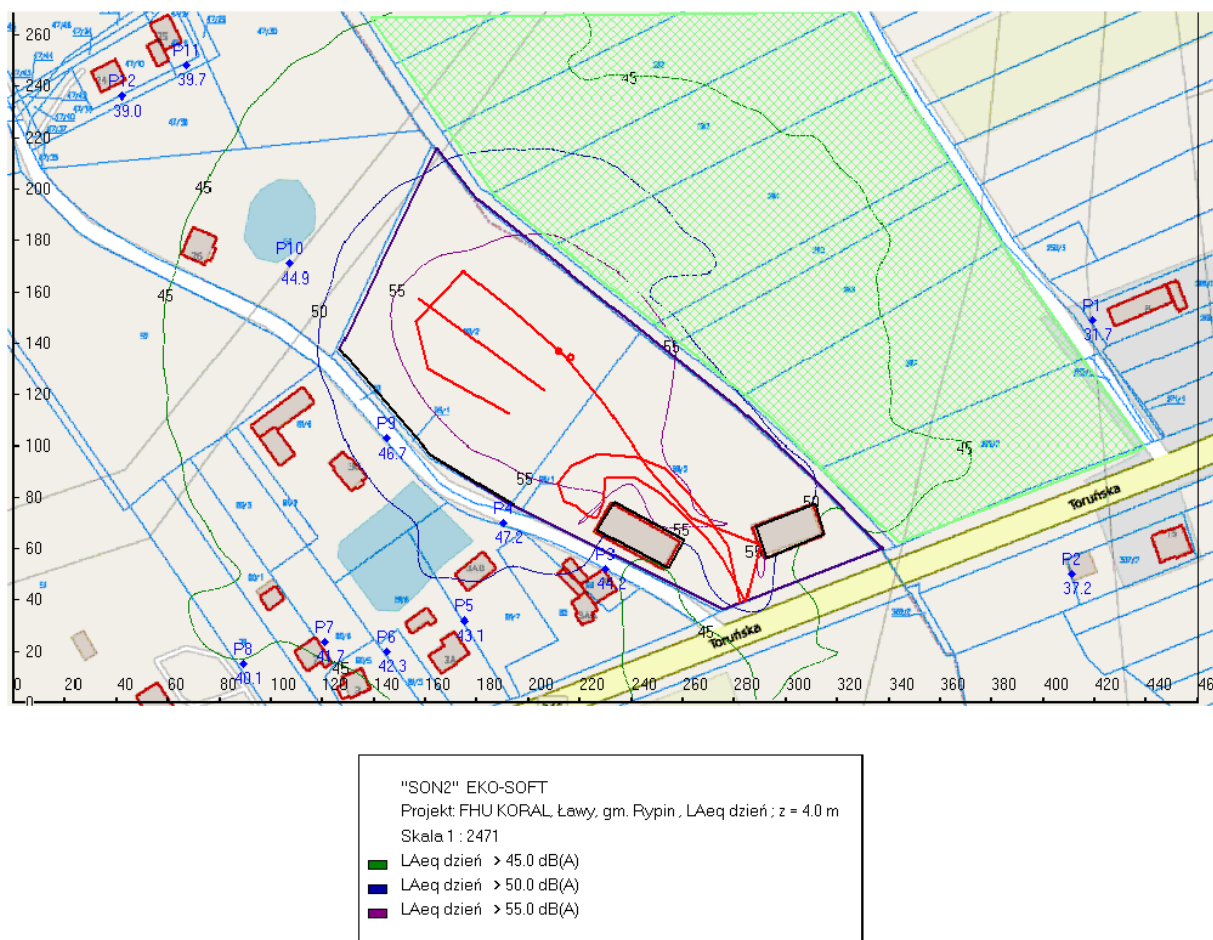
**Przedstawione na str. 28 raportu informacje w tym zakresie nie pokrywają się z danymi przekazanymi przez Wójta Gminy Rypin, tym samym w odniesieniu do niektórych działek w dokumentacji przyjęto łagodniejsze normy hałasu. Należy to zweryfikować.**

Punkty recepcyjne (obliczeniowe) ustawiono na granicy działek terenów chronionych, na wysokości 1,5 m. Poniżej znajdują się obliczone wartości poziomów hałasu w poszczególnych punktach, odpowiadającym numeracji poszczególnych terenów chronionych akustycznie, oznaczonych na rysunku poniżej.

P1 – 33,7 dB	- dopuszczalna wartość to 50 dB
P2 – 37,2 dB	- dopuszczalna wartość to 50 dB
P3 – 44,2 dB	- dopuszczalna wartość to 55 dB
P4 – 47,2 dB	- dopuszczalna wartość to 50 dB
P5 – 43,1 dB	- dopuszczalna wartość to 55 dB
P6 – 42,3 dB	- dopuszczalna wartość to 50 dB
P7 – 43,0 dB	- dopuszczalna wartość to 50 dB
P8 – 41,7 dB	- dopuszczalna wartość to 50 dB
P9 – 46,7 dB	- zgodnie z pismem Wójta dopuszczalna wartość to 50 dB – <u>jednakże na działce tej znajduje się Gospodarstwo Pszczelarskie, więc faktyczne zagospodarowanie terenu wskazuje, że kwalifikacja winna być jako zabudowa mieszkaniowo-usługowa i prawidłowa wartość to 55 dB.</u>
P10 – 44,9 dB	- zgodnie z pismem Wójta dopuszczalna wartość to 50 dB – <u>jednakże na działce tej prowadzony jest handel samochodami osobowymi, więc faktyczne zagospodarowanie terenu wskazuje, że kwalifikacja winna być jako zabudowa mieszkaniowo-usługowa i prawidłowa wartość to 55 dB.</u>
P11 – 39,7 dB	- dopuszczalna wartość to 50 dB
P12 – 39,0 dB	- dopuszczalna wartość to 50 dB

Punkt recepcyjny nr 10 znajdujący się na działce nr 54 obręb Ławy nie został ustawiony na granicy działki, gdyż część działki nr 54 jest wyłączona z użytkowania ze względu na linie

wysokiego napięcia. W związku z tym punkt recepcyjny nr 10 ustawiono możliwe najbliżej zakładu, z uwzględnieniem terenu wyłączzonego pod linie wysokiego napięcia.



**16. W nawiązaniu do powyższego, zweryfikowanie informacji podanych na stronie 37 raportu, dotyczących dopuszczalnych poziomów hałasu dla uzyskanych wyników w punktach recepcyjnych.**

Poniżej stosowne wyjaśnienie. Należy zaznaczyć że dla punktu P9 i P10 w ocenie autora raport oś przyjęta dopuszczalna wartość poziomu hałasu w porze dziennej winna wynosić 55 dB, gdyż na działkach, odpowiadających ww. punktom, prowadzone są działalności o charakterze usługowym.

- P1 - dopuszczalna wartość to 50 dB
- P2 - dopuszczalna wartość to 50 dB
- P3 - dopuszczalna wartość to 55 dB
- P4 - dopuszczalna wartość to 50 dB
- P5 - dopuszczalna wartość to 55 dB
- P6 - dopuszczalna wartość to 50 dB
- P7 - dopuszczalna wartość to 50 dB
- P8 - dopuszczalna wartość to 50 dB

P9 - zgodnie z pismem Wójta dopuszczalna wartość to 50 dB – jednakże na działce tej znajduje się Gospodarstwo Pszczelarskie, więc faktyczne zagospodarowanie terenu wskazuje, że kwalifikacja winna być jako zabudowa mieszkaniowo-usługowa i prawidłowa wartość to 55 dB.

P10 - zgodnie z pismem Wójta dopuszczalna wartość to 50 dB – jednakże na działce tej prowadzony jest handel samochodami osobowymi, więc faktyczne zagospodarowanie terenu wskazuje, że kwalifikacja winna być jako zabudowa mieszkaniowo-usługowa i prawidłowa wartość to 55 dB.

P11 - dopuszczalna wartość to 50 dB

P12 - dopuszczalna wartość to 50 dB

- 17. Określenie wartości poziomów hałasu w punktach obliczeniowych wyznaczonych również na granicy najbliższych terenów wymagających ochrony przed hałasem. Należy podkreślić, że w przypadku terenów chronionych akustycznie ochronie podlega cały teren wykorzystywany zgodnie z funkcją, a nie tylko budynki mieszkalne.**

Odpowiedź jak w punkcie 15. Ponadto szczegółowa analiza kaustyczna uwzględniająca usytuowanie punktów recepcyjnych stanowi załącznik nr 1 do niniejszego pisma.

- 18. Wyjaśnienie, czy pełne ogrodzenie z blachy stalowej, o którym mowa w raporcie jest istniejącym elementem zagospodarowania terenu zakładu, wraz z podaniem jego parametrów (wysokość, długość). Na ogólnie dostępnych mapach widoczne jest już ogrodzenie.**

Pełne ogrodzenie jest istniejącym elementem zagospodarowania terenu inwestycji. Długość wynosi ok. 92 m, a dokładna wysokość 2,2 m.

- 19. Wyjaśnienie, czy przyjęty w analizie akustycznej poziom mocy akustycznej kruszarki uwzględnia jej pracę podczas kruszenia/rozdrabniania odpadów, które przewiduje się przetwarzać.**

Przyjęty w analizie akustycznej poziom mocy akustycznej kruszarki uwzględnia jej pracę podczas kruszenia/rozdrabniania odpadów, co potwierdza publikacja naukowa na podstawie której określono moc akustyczną maszyny „ANALIZA POZIOMU HAŁASU WYBRANYCH URZĄDZEŃ ROZDRABNIAJĄCYCH” Mining Science – Mineral Aggregates, vol. 23(1), 2016”.

- 20. Przyjęcie w analizie akustycznej maksymalnego czasu pracy urządzeń (kruszarki, przenośnika taśmowego oraz ładowarki) w czasie odniesienia pory dziennej rozumianej jako 8 najmniej korzystnych godzin dnia kolejno po sobie następujących. W raporcie przyjęto pracę urządzeń na poziomie 4 h/8 h czasu odniesienia pory dnia, co w ocenie tut. Organu nie odzwierciedla najbardziej niekorzystnej sytuacji. Uwzględniając czas pracy zakładu (w godzinach od 7.00 do 17.00) oraz przede wszystkim zakładaną skalę przerobu, proszę przeanalizować, czy czas pracy tych urządzeń w odniesieniu do 8 najmniej korzystnych godzin pory dnia, nie będzie jednak dłuższy.**

Po przeanalizowaniu stwierdza się, że możliwa jest praca kruszarki maksymalnie przez 6 godzin w ciągu 8 najmniej korzystnych godzin dnia kolejno po sobie następujących. Należy pamiętać, że jest to czas odniesienia w ciągu 8 najmniej korzystnych godzin dnia kolejno po sobie następujących a nie rzeczywisty czas pracy urządzenia w ciągu dnia pracy zakładu. Powyższe założenie zostało uwzględnione w ponownej analizie akustycznej stanowiącej załącznik nr 1 do niniejszego pisma.

**21. Odniesienie się w zakresie stosowanego systemu ogrzewania do wymogów stawianych przez uchwałę antysmogową.**

**Należy podkreślić, iż w dniu 24 czerwca 2019 roku Sejmik Województwa Kujawsko-Pomorskiego przyjął tzw. uchwałę antysmogową (uchwała Nr VIII/ 136/19 zmieniona uchwałą nr XXXV/510/21 z dnia 30 sierpnia 2021 r.), tj. uchwałę wprowadzającą na obszarze województwa kujawsko-pomorskiego ograniczenia i zakazy w zakresie eksploatacji instalacji, w których następuje spalanie paliw. W przypadku pozostania przy dotychczasowym systemie ogrzewania należy odnieść się do wymogów i terminów stawianych ww. aktem prawnym.**

Kocioł jest istniejącym źródłem ciepła dla budynku garażowo-magazynowego - części socjalno-biurowej. Jest to kocioł 3 klasy, zasilany drewnem i węglem kamiennym, który może być użytkowany do 31 grudnia 2027 r., po tym czasie Inwestor planuje jego wymianę na kocioł spełniający minimum 5 klasę lub na inny rodzaj paliwa np. gaz LPG.

**22. Odniesienie się do emisji rozproszonej z magazynowania surowców i odpadów mogących powodować pylenie oraz zaproponowanie działań, rozwiązań planowanych do zastosowania w celu eliminacji emisji rozproszonej z magazynowania surowców i odpadów mogących powodować pylenie (zwłaszcza w okresie niekorzystnych warunków pogodowych — długotrwały brak opadów, silne wiatry).**

Zjawisko wtórnego pylenia to niezorganizowana emisja do atmosfery cząstek pyłu z różnych powierzchni na skutek oddziaływania sił zewnętrznych na kruszywa. Najczęściej pobudzone do emisji cząstki były uprzednio osadzone na powierzchni pod wpływem opadania grawitacyjnego, co tłumaczy nazwę procesu „wtórne pylenie”. Mechanizm wtórnej emisji pyłów jest poznany tylko fragmentarycznie. W szczególności nie ma, jak dotąd, uniwersalnego opisu ilościowego tego zjawiska.

Proces wtórnego pylenia jest spowodowany na ogół przez przepływ powietrza nad powierzchnią ze zdeponowanym pyłem, aczkolwiek może też być wywoływany bezpośrednim, mechanicznym oddziaływaniem na magazynowane kruszywa. Wielkość emisji z jednostki powierzchni jest skomplikowaną, nie do końca poznaną, funkcją: średnicy ziaren pyłu, ich kształtu, gęstości oraz sił adhezji wiążących cząstki pyłu z kruszywem. Emisja zależy również od prędkości wiatru i turbulencji, jak też od czasu trwania tych czynników. Wpływają na nią także inne czynniki atmosferyczne, takie jak temperatura i wilgotność.

Najważniejszymi parametrami są jednak opady deszczu i śniegu, których występowanie, nawet w bardzo niewielkim natężeniu, radykalnie ogranicza, a nawet eliminuje wtórne pylenie. Po oderwaniu się cząstek od podłoża następuje ich przemieszczenie do atmosfery. Proces ten zależy od profilu koncentracji cząstek w warstwie granicznej. Należy przy tym wyraźnie zaznaczyć, że warstwa graniczna wtórnego pylenia rozciąga się tylko w

bezpośredniej bliskości powierzchni ze zdeponowanym pyłem (złożem) i jest bardzo cienka, rzędu kilku centymetrów. Jest czymś zupełnie różnym od zwykle rozważanej atmosferycznej warstwy granicznej, która rozciąga się na wysokość dziesiątków metrów. Zachowanie się cząstek, które opuściły „emisyjną warstwę graniczną” i rozproszyły się na zewnątrz niej w kierunku atmosferycznej warstwy mieszania może być opisane za pomocą klasycznej teorii dyfuzji atmosferycznej i poprzez klasyczne modelowanie. Pylenie na skutek działania wiatru następuje, praktycznie biorąc dopiero wtedy, gdy prędkość wiatru przekroczy pewną prędkość graniczną, poniżej której emisja z kruszywa gwałtownie maleje. Badania nad czasowymi zmianami pylenia wykazały, że maksymalna emisja pyłu utrzymuje się tylko przez kilka-kilkanaście sekund po czym szybko maleje. Według obserwacji Fromentina po ok. 17 minutach wystąpił dziesięciokrotny spadek emisji, a po 3 godzinach emisja zmniejszyła się 100-krotnie.

Podczas długotrwałego braku odpadów możliwe jest zwilżanie wodą (za pomocą zraszaczy) magazynowanych surowców i odpadów mogących powodować pylenie.

W związku z powyższym nie przewiduje się znaczącego negatywnego wpływu wtórnej emisji pyłu z magazynowanych surowców i odpadów.

- 23. Weryfikację błędnej informacji zawartej na stronie 39 raportu cyt.: „W procesie przetwarzania odpadów, operacje rozdrabniania nie będą źródłem emisji pyłu, z uwagi na prowadzenie operacji w zamkniętych przestrzeniach bębnow i komór oraz z uwagi na charakter odpadów - cięcie tworzyw plastycznych. Nie przewiduje się stosowania odciągów z maszyn oraz podłączenia do wentylacji mechanicznej, a tym samym odprowadzania zanieczyszczeń technologicznych w sposób zorganizowany do powietrza”. Inwestycja nie dotyczy tworzyw sztucznych.**

Ww. zapis na str. 39 raportu oś dotyczy przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych, których Inwestor nie będzie prowadził w firmie - zapis ten został błędnie wpisany w raporcie oś dla przedmiotowej inwestycji.

- 24. Zweryfikowanie zapisów zawartych w raporcie dotyczących miejsc przetwarzania odpadów. Na str. 25 wskazano, że odpady będą przetwarzane na otwartym terenie inwestycji, natomiast na str. 58 mowa jest o prowadzeniu procesu przetwarzania w obrębach kubatur zamkniętych.**

Zapis na str. 25 raportu oś dotyczący przetwarzania na otwartym terenie inwestycji jest prawidłowy.

Zapis ze str. 58 raportu oś dotyczący prowadzenia procesu przetwarzania w obrębach kubatur zamkniętych, został omyłkowo wpisany w przedmiotowym raporcie.

- 25. Informację, o sposobie postępowania z odciekami z miejsc magazynowania odpadów luzem na placu magazynowym. W przedłożonym raporcie, w ramach analizy wariantowej obejmującej magazynowanie odpadów, tj. tworzyw sztucznych, szkła, makulatury na otwartej przestrzeni — bez zadaszenia i przykrywania odpadów, wskazano, że powstaną odcieki, które będą magazynowane w szczelnych zbiornikach bezodpływowych.**

**Jak wskazano powyżej ww. odpady w wariacie proponowanym do realizacji również mogą być magazynowane luzem na placu magazynowym. Tym samym, autor raportu dopuszcza możliwość powstawania odcieków. W związku z powyższym, proszę o wskazanie sposobu postępowania z odciekami z miejsc magazynowania odpadów w wariacie proponowanym do realizacji.**

Tak jak w punkcie Ad. 10: W odniesieniu do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Z uwagi na fakt iż magazynowane będą głównie odpady wymienione w §6.3 oraz §6.4 rozporządzenia – miejsca magazynowania nie wymagają dodatkowego zabezpieczenia poza utwardzeniem z użyciem materiałów budowlanych. Nie przewiduje się konieczności dodatkowego uszczelniania podłoża pod pryzmy.

Magazynowane będą odpady z materiałów w normalnych warunkach przeznaczonych do kontaktu z czynnikami atmosferycznymi – nie powodujące ryzyka rozprzestrzeniania się lub powstawania odcieków.

W przypadku przywiezienia odpadów innych niż wyżej opisane – będą one gromadzone w kontenerach z możliwością nakrycia, skrzyniach i pojemnikach – z możliwością nakrycia. Big bagach zawiązywanych lub z kapturem foliowym.

Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w tablice informujące o rodzaju magazynowanego odpadu.

Miejsca magazynowania odpadów objęte będą wizyjnym systemem kontroli. Będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Dla miejsc magazynowania zostanie opracowany operat ppoż zawierający warunki ochrony ppoż miejsc magazynowania odpadów.

Ponadto – wydanie decyzji na gospodarowanie odpadami, jest poprzedzone kontrolą WIOŚ w obecności przedstawiciela organu wydającego zezwolenie – nie jest możliwe uzyskanie zezwolenia bez spełniania wszystkich kryteriów obowiązujących w danym czasie.

Załącznik nr 1. Analiza akustyczna, uwzględniająca uwagi RDOŚ – płyta CD

Załącznik nr 2. Identyfikacja akustyczna Burmistrza Miasta Rypina – płyta CD

Załącznik nr 3. Zapis dokumentacji na płycie CD